

# ■ 簡易放電加工機 ■

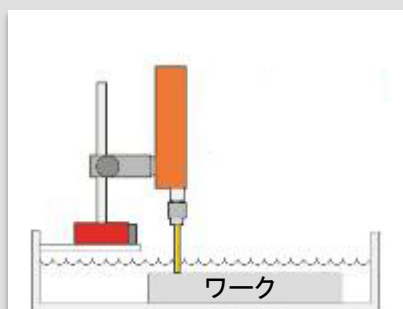
折れタップ除去用

## 特長

- 小型でコンパクト。持ち運びできます。
- 高速・高効率で低コスト。
- 簡単な操作で、折れたタップを取り除けます。
- 電源:100/110V、単相、50/60サイクル。
- 誘電体:水道水。
- 電極:真ちゆう棒。
- ワークが大きくても加工可能です。
- 自動送り、深さ設定、ヘッドは左右90°傾斜します。
- ワイヤ放電加工機のスタート穴加工、カーバイドなどの超硬鋼を切断が可能です。

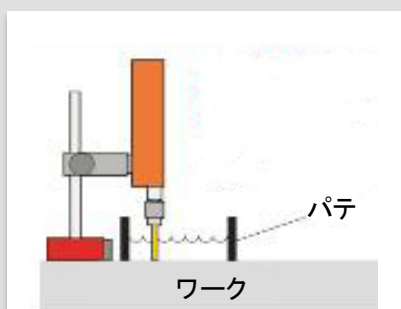


[ 小さいワークの場合 ]



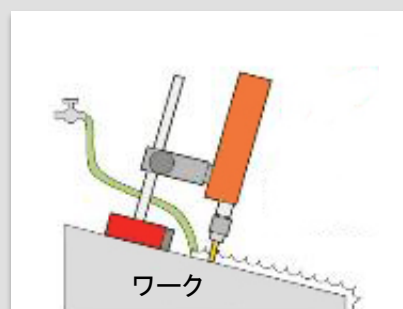
ワークを水の中に入れる

[ 大きいワークの場合 ]



パテでプールをつくる

[ ワークが傾斜している場合 ]



加工中に水をかける

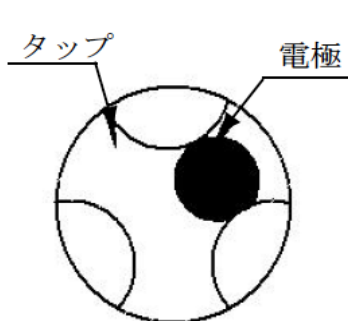
## 標準付属品

- 1) 発電機
- 2) 機械本体
- 3) 化学粘土
- 4) チャックハンドル
- 5) 真ちゆう棒:1.5mm×4本、2mm×2本、2.5mm×2本、3mm×2本、4mm×1本、5mm×1本、6mm×1本

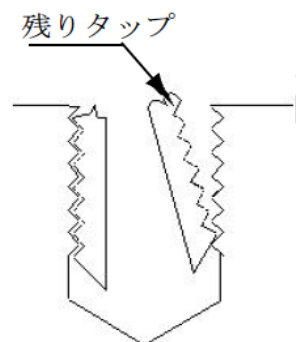
## さまざまなサイズのタップ処理



[ 細いタップ除去 ]

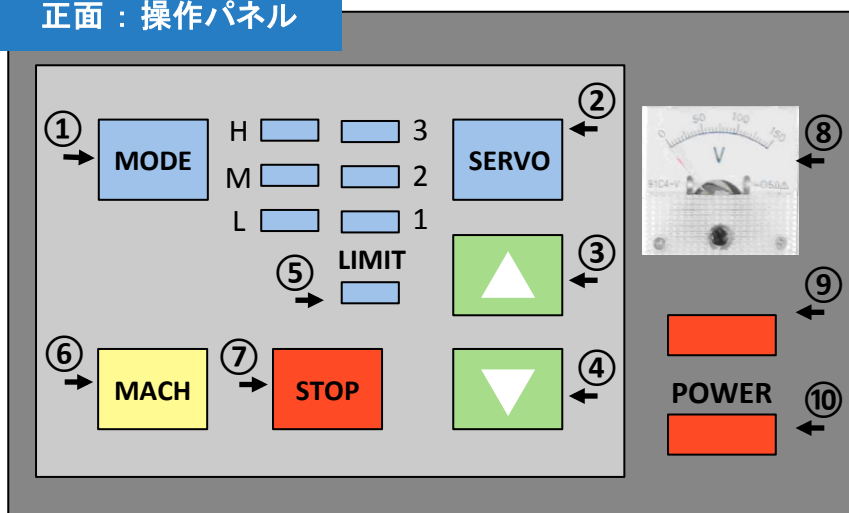


[ 太いタップ除去 ]

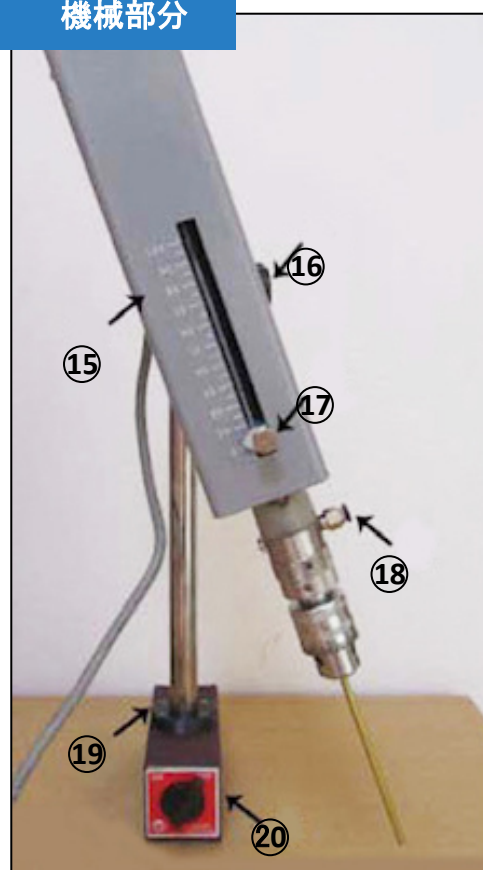


[ 残り物除去 ]

## 正面：操作パネル



## 機械部分



## 背面：電源表パネル



- 01.処理モードの選択 02.サーボ速度の選択 03.スピンドルアップ 04.スピンドルダウン 05.制限アラームランプ  
 06.処理開始 07.処理停止 08.加工電圧計 09.ウォーターポンプスイッチ(過熱インジケーター付き、※注 1を参照)  
 10.電源スイッチ 11.高周波出力 12.電源プラグ 13.保険座 14.出力インターフェース制御 15.スケールテーブル  
 16.スピンドルヘッド回転制御ハンドル 17.固定深さネジ 18.フラッシュコネクタ 19.フォークリフト軸 20.磁気メーターベース

(※注 1: 水不足や閉塞によりウォーターポンプの表面温度が65°Cを超えると、ウォーターポンプが停止し、過熱インジケーターが点灯します。)

