

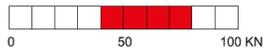
PHV MC / 油圧タイプ



特許取得



クランプ力

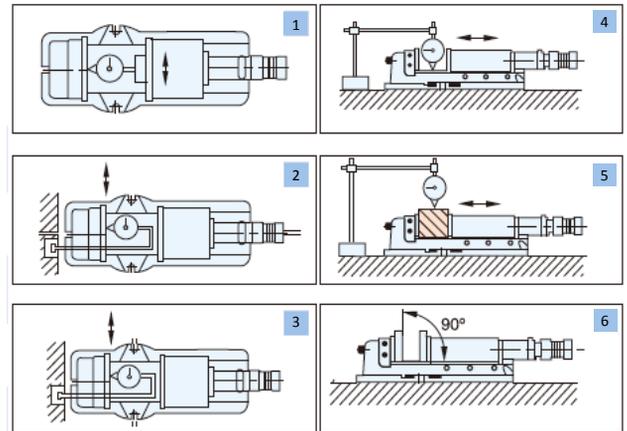
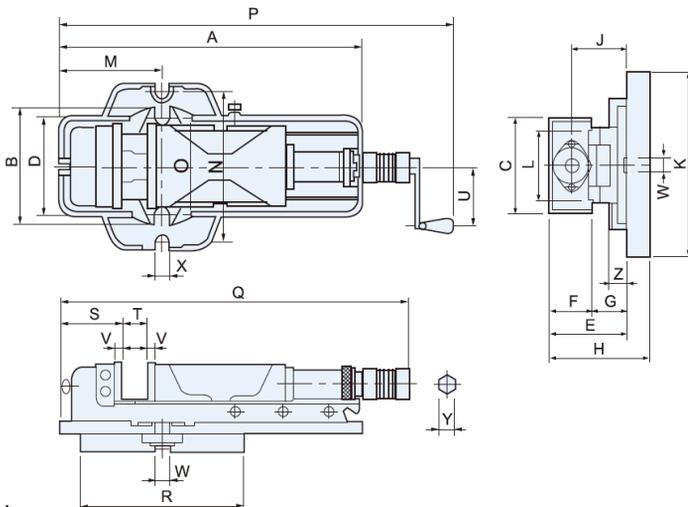


**“立形マシニングセンタや
フライス盤に最適！”**

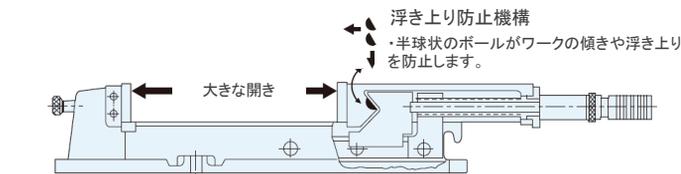
- ❖ バイスはコンパクト構造で、口金開きが大きく、フライス盤マシニングセンタに最適です。
- ❖ 硬質を使用。黒鉛鋳鉄。JIS規格FCD600、引張強度は60kgs/mm²
- ❖ バイスのベッドは45°HRC以上で硬化および熱処理されており、長期の耐摩耗性と精度を維持できます。
- ❖ 口金は52°~55°HRC以上で熱処理されており、精密に研磨されています。

< 標準付属品 >

- ハンドル(1本)
- ガイドキー(2個)、ねじM6×10L(2本)



NO	検査項目	JIS 1級	許容精度
1	両方のボルトプレートの平行度	0.020 100mm	0.020 100mm
2	バイス下部の溝とプレート間の直角度	0.020 100mm	0.015 100mm
3	バイス下部の溝とプレート間の平行度	0.020 100mm	0.015 100mm
4	バイス本体の底と滑り面の平行度	0.030 100mm	0.010 100mm
5	クランプの平行度	0.050 100mm	0.020 100mm
6	バイスに垂直なクランプ面は、常に90°未満	0.040 100mm	0.030 100mm



単位：mm

型番	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
PHV-130	505	190	130	170	127	55	72	163	95	290	106	180	250	160	695/920	570/795	260	105	220	125
PHV-160	625	240	160	205	140	58	82	179	105	340	125	208	300	196	755/1055	640/940	320	125	300	125
PHV-200	700	280	200	240	163	63	100	205	125	400	165	265	360	240	830/1140	725/1035	365	150	300	125
PHV-250	810	320	250	290	190	80	110	238	139	460	195	320	410	270	920/1260	815/1155	420	180	340	125

型番	V	W	X	Y	Z	開口位置	最大圧力	制限限界圧力	重量
PHV-130	15	16	18	14	25	0-75 / 70-150 / 145-225	36KN (3528kgf)	41KN (4018kgf)	36kg
PHV-160	15	16	18	14	27	0-110 / 100-210 / 200-310	41KN (4018kgf)	52KN (5096kgf)	56kg
PHV-200	18	18	22	14	36	0-110 / 100-210 / 200-310	62KN (6076kgf)	72KN (7056kgf)	90kg
PHV-250	21	18	22	14	36	0-115 / 110-230 / 225-345	72KN (7056kgf)	82KN (8036kgf)	140kg

