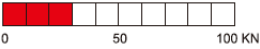


CV MC / 手締めタイプ



クランプ力

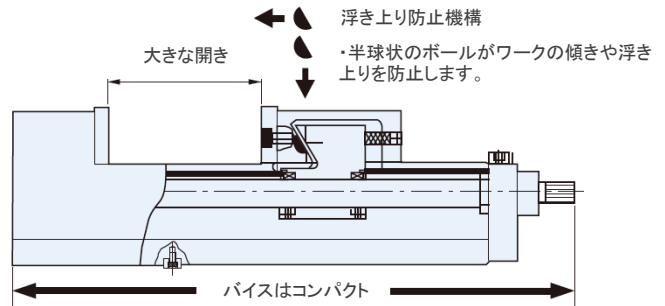


“立形マシニングセンタやフライス盤に最適！”

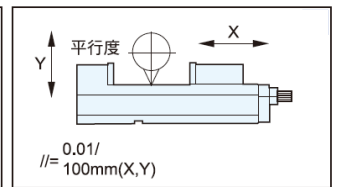
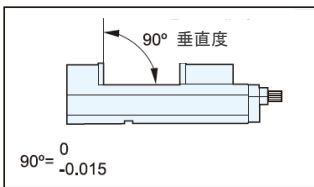
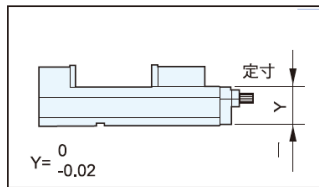
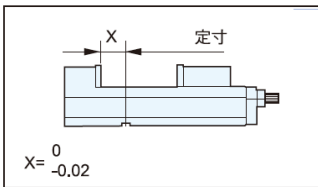
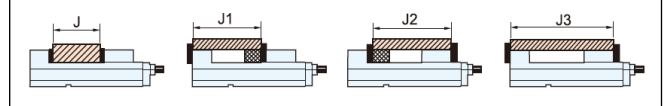
- ❖ バイスはコンパクト構造で、口金開きが大きく、フライス盤マシニングセンタに最適です。
- ❖ 硬質を使用。黒鉛鋳鉄。
JIS規格FCD600、引張強度は60kg/mm²
- ❖ バイスのベッドは45°HRC以上で硬化および熱処理されており、長期の耐摩耗性と精度を維持できます。
- ❖ 口金は52°~55°HRC以上で熱処理されており、精密に研磨されています。
- ❖ 切粉カバーは切屑がバイスの中に落ちるのを防ぎます。

< 標準付属品 >

- ハンドル(1本)
- 切粉カバー(1個)
- ガイドキー(2個)、ねじM6×10L(2本)
- 固定ブロック(4個)



4種類のクランプ方法



単位：mm

型番	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	J1	J2	J3	K	L	M	N	P	X	Y	重量
CV-100V	430	340	90	101	130	133	65	15	105	0-125	65-190	105-230	200-320	48	22	260	16	19	45	85	24kg
CV-130V	495	405	90	131	147	150	70	15	115	0-180	70-240	115-290	215-380	55	22	260	16	19	65	95	37kg
CV-160V	585	495	90	161	160	163	85	15	130	0-240	85-320	130-360	245-470	58	22	260	16	19	65	105	57kg
CV-200V	666	570	96	201	170	173	90	18	150	0-280	90-360	150-420	276-540	63	22	260	16	19	82	110	77kg

