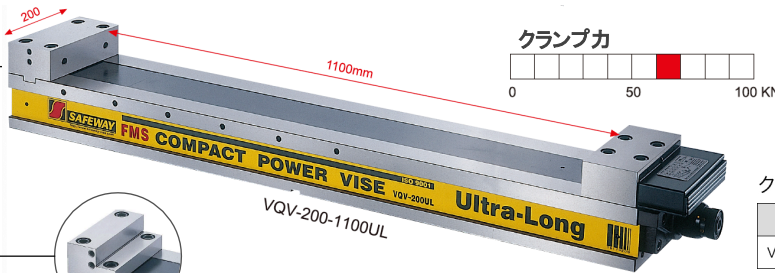
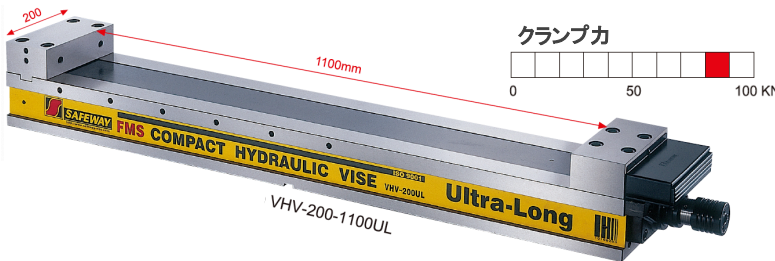
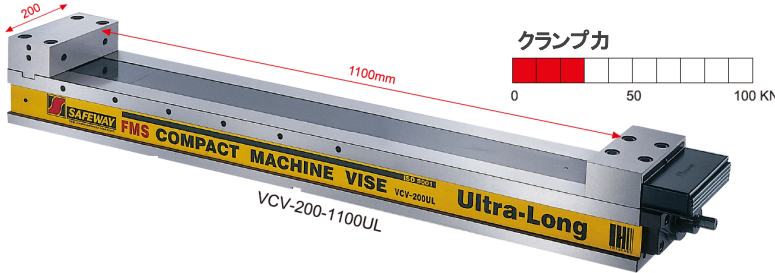


VCV/VHV/VQV-UL FMS / 超ロングタイプ



※口金はオプション

“立形マシニングセンタや フライス盤に最適！”

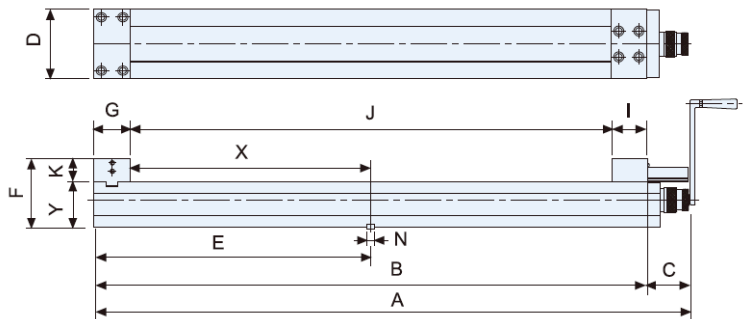
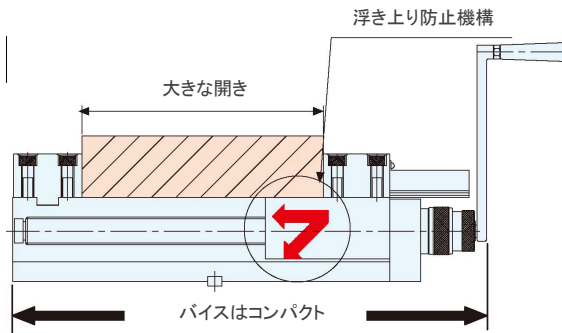
- ❖ バイスはコンパクト構造で、口金開きが大きく、フライス盤マシニングセンタに最適です。
- ❖ 質を使用。黒鉛鋳鉄。
JIS規格FCD600、引張強度は60kgs/mm²
- ❖ バイスのベッドは45°HRC以上で硬化および熱処理されており、長期の耐摩耗性と精度を維持できます。
- ❖ 口金は52°~55°HRC以上で熱処理されており、精密に研磨されています。
- ❖ 切粉カバーは切屑がバイスの中に落ちるのを防ぎます。
- ❖ 並列仕様はオプション

< 標準付属品 >

- ハンドル(1本)
- ガイドキー(2個)、ねじM6×10L(2本)
- 切粉カバー(1個)
- 固定ブロック(8個)

クランプ力設定表

型番	KN (kgf)				
	4段	3段	2段	1段	0段
VQV-200-1100UL	54 (5292)	43 (4214)	21 (2058)	12 (1176)	5 (490)



単位：mm

型番	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	N	X	Y	重量
VCV-200-1100UL	1398	1300	98	201	650	170	102	97	1100	60	18	548	110	160kg
VHV-200-1100UL	1435	1300	135	201	650	170	102	97	1100	60	18	548	110	163kg
VQV-200-1100UL	1406	1300	106	201	650	170	102	97	1100	60	18	548	110	163kg

