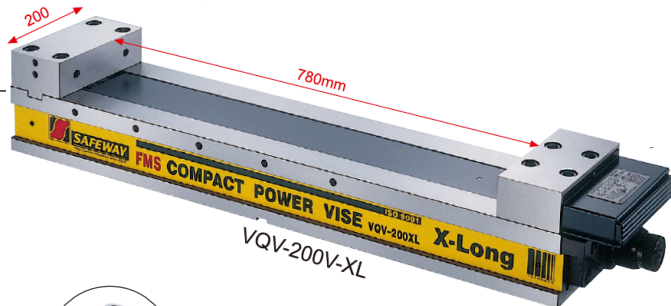
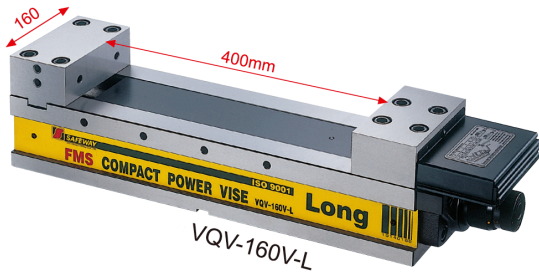
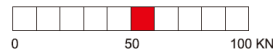


VQV-L FMS / ロングタイプ



※口金はオプション

クランプ力



“立形マシニングセンタやフライス盤に最適！”

- ❖ バイスはコンパクト構造で、口金開きが大きく、フライス盤マシニングセンタに最適です。
- ❖ 硬質を使用。黒鉛鋳鉄。
JIS規格FCD600、引張強度は60kgs/mm²
- ❖ バイスのベッドは45°HRC以上で硬化および熱処理されており、長期の耐摩耗性と精度を維持できます。
- ❖ 口金は52°~55°HRC以上で熱処理されており、精密に研磨されています。
- ❖ 切粉カバーは切屑がバイスの中に落ちるのを防ぎます。
- ❖ 並列仕様はオプション

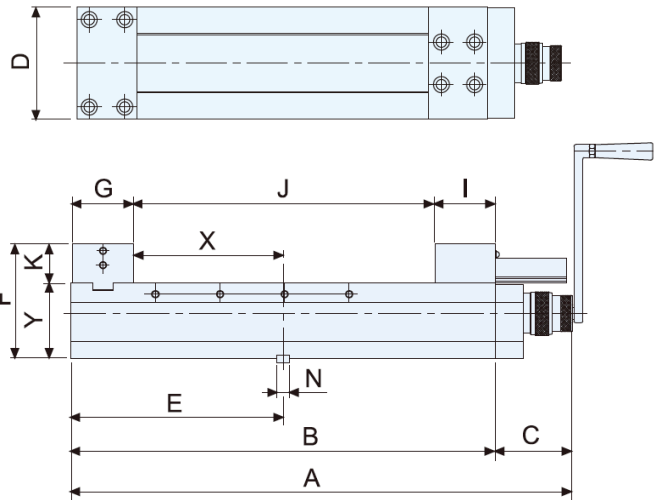
< 標準付属品 >

- ハンドル(1本)
- 切粉カバー(1個)
- ガイドキー(2個)、ねじM6×10L(2本)
- 固定ブロック(6個)

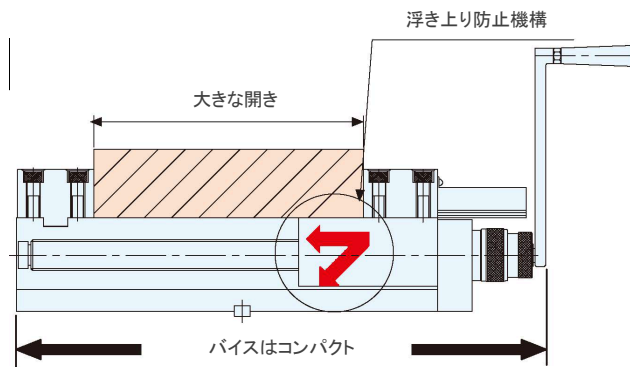
クランプ力設定表

型番	4段	3段	2段	1段	0段
VQV-160	54 (5292)	43 (4214)	21 (2058)	12 (1176)	5 (490)
VQV-200	66 (6468)	48 (4704)	22 (2156)	12 (1176)	5 (490)

KN (kgf)



単位：mm



型番	A	B	C	D	E	F	G	I	J	K	N	X	Y	重量
VQV-160V-L	696	590	106	161	295	160	86	86	400	55	18	208	105	68kg
VQV-160V-XL	796	690	106	161	345	160	86	86	500	55	18	258	105	75kg
VQV-200V-BL	761	655	106	201	327.5	170	100	97	450	60	18	227	110	100kg
VQV-200V-L	941	835	106	201	418	170	100	97	630	60	18	316	110	118kg
VQV-200V-XL	1086	980	106	201	490	170	100	97	780	60	18	388	110	131kg

